

FOMADUX ROLLFILM

TECHNICKÉ RADIOGRAFICKÉ FILMY

Charakteristika materiálu

FOMADUX ROLLFILM je speciální adjustační forma technického radiografického filmu určená pro průmyslové defektoskopické zkoušky za použití rentgenového záření nebo gama záření. Speciální forma obalu zajišťuje odolnost filmu proti světlu, vlhkosti a mastným nečistotám.

Jako FOMADUX ROLLFILM se dodávají tyto druhy technického radiografického filmu:

INDUX R4 s olovenými foliemi

INDUX R5 s olovenými foliemi

INDUX R7 s olovenými foliemi

Přednosti rollfilmu

- Celou délku sváru lze snímkovat na jeden formát, tj. odpadá použití několika formátů filmů na jeden svár. Potřebná délka filmu se určí podle požadované délky sváru.
- Odpadá použití kazet.
- Světlonepropustné balení je odolné vůči vlhkosti a mastným nečistotám.
- Jednorázovým použitím olovených fólií se zamezí vzniku závad vlivem opakovaného použití olovených fólií.
- Optimální kvalita obrazu je zajištěna dokonalým kontaktem mezi filmem, olovenou folií a kontrolovaným předmětem.

Balení systémem "kraj ke kraji" ("edge to edge") umožňuje optimální využití plochy filmu v případech, kdy pro umístění filmu není dostatek místa.

Použití materiálu

Předností rollfilmu je zejména zvýšení efektivity prozařování v případech opakovaných snímků, dlouhých svárů, např. u snímkování svárů potrubí, tlakových nádob, nádrží nebo rozměrných leteckém průmyslu, kdy lze zvolit délku tak, aby bylo možné celý radiogram naexponovat na jeden formát. Bez zhoršení kvality výsledného snímku lze film použít v kontaktu s vlhkým a znečištěným předmětem.

Adjustace

FOMADUX ROLLFILM se dodává v této adjustační úpravě:

Rozměry filmu: šíře: 60, 70 a 100 mm

délka: do 90 m

Způsob balení:

se zesilující olovenou folií

Film je vložen mezi dvě olovené fólie tloušťky 0,025 mm o stejných rozměrech, které jsou v dokonalém kontaktu s filmem a zabalen do světlo- a vlhkonepropustného obalu – systémem „kraj ke kraji“ („edge to edge“). Takto zabalený film je navinut na kartonové jádro a vložen mezi dva kartonové přířezy do transportní krabice, ze které lze jednoduše odvinout potřebnou délku filmu.

Na straně s přehnutými okraji je v ose obalu potisk, který usnadňuje určení středu filmu a délky filmu.

Vyjmutí filmu z obalu před zpracováním

V temné komoře se film vyjme tak, že se jednou rukou uchopí nepotíštěná část obalu spolu s olovenou folií a filmem a druhou rukou se odtrhne potíštěná část obalu a druhá olovená folie. Tímto způsobem lze film snadno a rychle vyjmout z obalu.

Zpracování

Zpracovatelské lázně

Ke zpracování lze použít shodné zpracovatelské lázně jako pro ostatní technické radiografické filmy řady INDUX.

Technologie zpracování

Zpracování velkých délek filmu vyžaduje určitou opatrnost. Obecně je možné film buď po označení rozdělit a zpracovat obvyklým způsobem, nebo plně využít přednosti balení ROLLFILMU a zpracovat film v plné délce.

- a) Při strojním zpracování je třeba zajistit přesné zavedení filmu do osy vyvolávacího automatu vhodným přípravkem.
- b) U ručního zpracování ROLLFILMU je třeba navinout film před zpracováním do speciální drátěné cívky, která umožňuje styk filmu s lázněmi, případně rozdělit film a zpracovat po částech v běžných rámečcích pro kyvetové zpracování.

Skladování

Neexponované filmy je třeba skladovat ve svislé poloze v originálním balení na suchém a chladném místě při teplotě 10–25 °C a relativní vlhkosti 40 – 60%, bez přístupu ionizujícího záření. Filmy skladované v ledničce je nutné nechat před použitím temperovat při pokojové teplotě asi 2 hodiny, filmy skladované v mrazničce asi 6 hodin. Exponované filmy je třeba vyvolat co nejdříve.

Použitím a zpracováním výrobků Indux vzniknou odpady, které je nutné ekologicky zlikvidovat dle platné legislativy.

Odpady:

- obalová fólie: PET / AL / PE nebo Papír / PE / Papír
- olovená fólie
- odpadní vývojky
- odpadní ustalovače

Informace dle čl. 33 nařízení REACH: Výrobek FOMADUX obsahuje olovo. Tato látka je uvedena na seznamu látek (pro případné zahrnutí do přílohy XIV). Po manipulaci je nutné dodržovat hygienická pravidla. Více informací na www.foma.cz

Výrobek je vyráběn a uváděn na trh v souladu se systémem jakosti podle mezinárodní normy EN ISO 9001.