

# VÝVOJKY PRO ZPRACOVÁNÍ ČERNOBÍLÝCH NEGATIVNÍCH FILMŮ

## FOMADON LQN

### Charakteristika

Vysoce trvanlivý koncentrát negativní jemnozrné, normálně pracující fenidon-hydrochinonové vývojky.

### Použití

Vývojka určená pro ruční zpracování všech druhů negativních svitkových, perforovaných i listových filmů.

### Ředění

1 díl koncentráту vývojky +10 až 14 dílů vody

### Vydatnost

V jednom balení koncentráту vývojky lze vyvolat 12 ks perforovaných (135-36) nebo svitkových (120) filmů, event. odpovídající množství listových filmů (max. 30 ks formátu 13x18 cm apod.).

### Adjustace

PE lahev, objem 250 ml.

## FOMADON LQR

### Charakteristika

Vysoce trvanlivý koncentrát negativní jemnozrné, kontrastně pracující fenidon-hydrochinonové vývojky.

### Použití

Vývojka určená pro ruční zpracování všech druhů negativních svitkových, perforovaných i listových filmů.

### Ředění

1 díl koncentráту vývojky +10 až 14 dílů vody.

### Vydatnost

V jednom balení koncentráту vývojky lze vyvolat 12 ks perforovaných (135-36) nebo svitkových (120) filmů, event. odpovídající množství listových filmů (max. 30 ks formátu 13x18 cm apod.).

### Adjustace

PE lahev, objem 250 ml.

## FOMADON R 09

### Charakteristika

Kapalný koncentrát negativní jemnozrné, normálně pracující p-aminofenolové vývojky s vyrovnávacím účinkem.

### Použití

Vývojka určená pro ruční zpracování všech druhů negativních svitkových, perforovaných i listových filmů.

### Ředění

1 díl koncentráту + 25 nebo 50 dílů vody.

### Adjustace

PE lahev, objem 250 ml.

## UNIVERZÁLNÍ VÝVOJKA

### Charakteristika

Dvoudílná prášková, normálně pracující vývojka.

### Použití

Vývojka je určená pro ruční i strojní zpracování všech druhů negativních svitkových, perforovaných i listových filmů.

### Příprava pracovního roztoku (pro 1 l)

V 800 ml vody teplé 50 – 70 °C se rozpustí obsah menšího, potom většího sáčku a vše se doplní vodou na celkový objem 1 litru.

### Ředění

1 díl připravené vývojky +3 díly vody.

### Vydatnost

V jednom balení práškové vývojky lze vyvolat max. 12 ks perforovaných (135-36) nebo svitkových (120) filmů, event. odpovídající množství listových filmů.

### Adjustace

Sáčky o celkové hmotnosti 44 g (1 l)  
Sáčky o celkové hmotnosti 220 g (5 l).

## FOMADON P

### Charakteristika

Dvoudílná prášková negativní, normálně pracující metol-hydrochinonová vývojka.

### Použití

Pro ruční zpracování všech druhů negativních svitkových, perforovaných i listových filmů.

### Příprava pracovního roztoku

V 700 ml vody teplé 40 °C se rozpustí obsah menšího a potom většího sáčku a vše se doplní vodou na celkový objem 1 litr.

### Vydatnost

V jednom balení práškové vývojky lze vyvolat 10 ks perforovaných (135-36) nebo svitkových (120) filmů, event. odpovídající množství listových filmů (max. 25 ks formátu 13x18 cm apod.).

### Adjustace

Balení se dvěma sáčky o celkové hmotnosti 124 g.

## FOMADON EXCEL

### Charakteristika

Dvoudílná prášková negativní vývojka novější koncepce. Vyznačuje se vysokou mírou spolehlivosti, stability a tolerancí proti výkyvům. Dobře využívá citlivosti filmu a poskytuje negativy s jemným zrnem a vynikající ostrostí, zvýšenou rozlišovací schopností a výraznou kresbou ve světlech a stínech.

### Použití

Pro ruční zpracování všech druhů negativních svitkových, perforovaných i listových filmů.

### Příprava pracovního roztoku

V 700 ml vody teplé 20–30 °C se rozpustí obsah menšího, potom většího sáčku a vše se doplní vodou na celkový objem 1 litr.

### Vydatnost

V jednom balení práškové vývojky lze vyvolat 12 ks perforovaných (135-36) nebo svitkových (120) filmů, event. odpovídající množství listových filmů (max. 30 ks formátu 13x18 cm apod.).

### Adjustace

Balení se dvěma sáčky o celkové hmotnosti 109 g.

Ruční zpracování při teplotě 20 °C (vyvolávání ve spirálové vývojnici s nepřetržitým mícháním, resp. překlápěním prvních 30 s, dále prvních 10 s v každé započaté minutě)							
	FOMADON LQN (ředění 1+10)	FOMADON LQR (ředění 1+10)	UNIVERZÁLNÍ VÝVOJKA	FOMADON R09		FOMADON P	FOMADON EXCEL
				(ředění 1+25)	(ředění 1+50)		
Fomapan 100 Classic	7 – 8 min	5 – 6 min	5 min	4 min	9 min	7 – 8 min	5 – 6 min
Fomapan 200 Creative	5 – 6 min	5 – 6 min	3,5 min	5 min	10 min	5 – 6 min	6 – 7 min
Fomapan 400 Action	9 – 10 min	7 – 8 min	7,5 min	6 min	12 min	10 – 11 min	7 min
Foma Ortho 400	8,5 – 10 min	7 – 8 min	7 min	5 – 6 min	10 – 12 min	9,5 – 10,5 min	6 – 7 min

Informace o ekologické likvidaci, zásady bezpečného použití při dopravě, skladování a manipulaci jsou uvedeny v bezpečnostním listu výrobku.

Výrobek je vyráběn a uváděn na trh v souladu se systémem jakosti podle mezinárodní normy EN ISO 9001