

VÝVOJKY PRO ZPRACOVÁNÍ ČERNOBÍLÝCH FOTOPAPÍRŮ

FOMATOL LQN

Charakteristika

Vysoce trvanlivý kapalný koncentrát fenidon-hydrochinonové pozitivní vývojky.

Použití

Vývojka pro ruční i strojní zpracování všech druhů černobílých fotopapírů.

Ředění

ruční zpracování: 1 díl koncentráту vývojky + 7 dílů vody

strojní zpracování: 1 díl koncentráту vývojky + 4 díly vody

Vydatnost

V 1 litru připravené vývojky (ředění 1+7) lze zpracovat 1,5 m² fotopapírů na barytované (FB) podložce nebo 3 m² na laminované (RC) podložce.

Doporučená regenerace: pro strojní zpracování 200 ml roztoku koncentráту o ředění 1+4 na 1 m² fotopapírů.

Adjustace

PE lahev – objem 250 ml; PE kanystr – objem 5 l.

FOMATOL P

Charakteristika

Dvoudílná prášková pozitivní fenidon-isoascorbanová vývojka.

Použití

Pro ruční zpracování všech druhů černobílých fotopapírů.

Příprava pracovního roztoku

Ve 2 l vody teplé 40 °C se rozpustí obsah většího, potom menšího sáčku a vše se doplní vodou na celkový objem 2,5 litru.

Vydatnost

V jednom balení lze zpracovat 3,75 m² fotopapírů na barytované (FB) podložce nebo 7,5 m² na laminované (RC) podložce.

Adjustace

Balení se dvěma sáčky o celkové hmotnosti 186 g.

FOMA GD-L

Charakteristika

Kapalný koncentrát fenidon-hydrochinonové vývojky.

Použití

Vývojka je určena pro ruční i strojní zpracování grafických a černobílých pozitivních fotomateriálů.

Příprava pracovního roztoku

Pro grafické materiály: 1 díl koncentráту + 3 díly vody

Pro fotografické papíry: 1 díl koncentráту + 2 díly vody (až do 1+4)

Vydatnost

V 1 litru připravené vývojky (ředění 1+2) lze zpracovat 2,5 m² fotopapírů na barytované (FB) podložce nebo 5 m² na laminované (RC) podložce.

Adjustace

PE lahev – objem 1 l; PE kanystr – objem 5 l.

FOMATOL PW

Charakteristika

Speciální prášková pozitivní vývojka určená pro zpracování fotopapírů řady Fomatone MG. Vývojka se vyznačuje pomalou vyvolávací kinetikou, nižším využitím citlivosti a teplým podáním vyvolaného obrazu.

Použití

Pro ruční zpracování fotopapírů řady Fomatone MG a Retrobrom Sp..

Příprava pracovního roztoku

V 750 ml vody teplé 40 °C se rozpustí obsah většího, potom menšího sáčku, vše se doplní vodou na celkový objem 1 litr. Naředění vývojky a také kratší vyvolávací doby z rozmezí uvedeného v tabulce zesilují teple hnědý tón obrazu fotopapírů Fomatone.

Vydatnost

V jednom balení lze zpracovat 1,5 m² fotopapírů Fomatone MG Classic nebo Retrobrom Sp. Z důvodů stabilizace vyvolávacího procesu nelze pracovní roztok dlouhodobě skladovat.

Adjustace

Balení se dvěma sáčky o celkové hmotnosti 78 g.

UNIVERZÁLNÍ VÝVOJKA FOMA

Charakteristika

Dvoudílná prášková, normálně pracující fenidon-hydrochinonová vývojka.

Použití

Vývojka je určena pro ruční i strojní zpracování černobílých negativních i pozitivních materiálů.

Příprava pracovního roztoku (pro 1 l roztoku)

V 800 ml vody teplé 50 – 70 °C se rozpustí obsah menšího, potom většího sáčku a vše se doplní vodou na celkový objem 1 litru.

Ředění

Fotopapíry: používá se vývojka neředěná (1+0)

Vydatnost

V 1 litru připravené vývojky lze vyvolat 1,5 m² papíru na barytované (FB) podložce, event. 3 m² papíru na laminované (RC) podložce.

Adjustace

Balení se dvěma sáčky o celkové hmotnosti 44 g (1 l).
Balení se dvěma sáčky o celkové hmotnosti 220 g (5 l).

Rozmezí vyvolávacích dob fotopapírů FOMA (teplota 20°C)

	FOMATOL LQN	FOMATOL P	FOMA GD-L (1+2)	FOMATOL PW			UNIVERZÁLNÍ VÝVOJKA
				neředěný roztok	ředění 1+1	ředění 1+3	neředěný roztok
Fomabrom	90 – 120 sec.	90 – 120 sec.	90 – 130 sec.	3 – 4 min.	–	–	90 – 120 sec.
Fomabrom Variant	100 – 130 sec.	100 – 130 sec.	90 – 130 sec.	3 – 4 min.	–	–	100 – 130 sec.
Fomaspeed	60 – 90 sec.	60 – 90 sec.	60 – 90 sec.	2 – 3 min.	–	–	60 – 90 sec.
Fomaspeed Variant	60 – 90 sec.	60 – 90 sec.	60 – 90 sec.	2 – 3 min.	–	–	60 – 90 sec.
Fomatone MG Classic	90 – 180 sec.	90 – 180 sec.	90 – 180 sec.	2 – 3 min.	4 – 6 min.	8 – 12 min.	90 – 180 sec.
Retrobrom Sp	120 – 240 sec.	120 – 240 sec.	90 – 180 sec.	2 – 4 min.	5 – 7 min.	9 – 14 min.	120 – 240 sec.

Výrobek je vyráběn a uváděn na trh v souladu se systémem jakosti podle mezinárodní normy ČSN EN ISO 9001.

Informace o ekologické likvidaci, zásady bezpečného použití při dopravě, skladování a manipulaci jsou uvedeny v bezpečnostním listu výrobku.

Výrobek je vyráběn a uváděn na trh v souladu se systémem jakosti podle mezinárodní normy ČSN EN ISO 9001.